

1. KALİTE KRİTER TABLOSU	Doküman No :TBL.44
	Yayın Tarihi : 25.10.2022
	Revizyon No :01
	Revizyon Tarihi :12.04.2023
	Sayfa No : 1/4

Группы продуктов Madera, Polydac, АКриловая панель, Профиль, МДФ с матовой, суперматовой и глянцевой ПВХ пленкой

Формат панелей 1220 x 2800 mm и 1220 x 2440 mm & 1250 x 2500mm

Площадь панели: 3,416 m² (1,22x2,80)

I. KALİTE

1	В пределах 3мм отступая от 1220 мм и 5мм отступая от 2800мм могут быть огрехи с покрытием пленкой
2	В пределах 3мм отступая от 1220 мм и 5мм отступая от 2800мм могут быть огрехи со шлифовкой и распилом плиты
3	На поверхности панели могут быть черные тоски менее 2мм размером
4	На поверхности могут быть блески размером менее 1 мм.
5	На поверхности панели может быть менее 2 впадин
6	Наличие только одного бугорка в одном углу поверхности или более одного бугорка на всей поверхности, но незаметного – считается нормой качества
7	Может быть только одно углубление в одном углу поверхности или несколько незаметных углублений на всей поверхности.
8	Панель или отрезок могут иметь трещину или разрыв размером менее 5 мм или 1 см только в одном углу.
9	След от ролика или волнистая поверхность могут быть на 1 точке размером 2x2 см.
10	Поверхность может иметь малозаметную шагрень
11	На лицевой стороне изделия может быть менее 1 блески длиной 2 или 3 мм.
12	На меламиновой задней стороне изделия может быть менее 3 отметок длиной 2 или 3 мм.

A-)Бугорки/Сколы/Зыбы/Пустоты

Площадь повреждения	Размер (мм)	Кол-во (шт)	Описание	Качество
Бугорки/Сколы/Зыбы/Пустоты (на 1 плите и на 1 m ²)	≥1-2 mm	5	Если на поверхности панели 5 или менее повреждений	1 Сорт
	≥1-2 mm	2	Если повреждения сконцентрированы малой площади (0.5m ²)	
	≥3mm	2	Макс. на 1 поверхности пластины могут быть 2 дефекта диаметра 3-4 мм. Расстояние между каждым дефектом должно быть мин 70 см. Но на 1 m ² должно быть максимум 1 дефект	

HAZIRLAYAN KALİTE KONTROL UZMANI	ONAYLAYAN KALİTE KONTROL SORUMLUSU
---------------------------------------------	-----------------------------------------------

1. KALİTE KRİTER TABLOSU	Doküman No :TBL.44
	Yayın Tarihi : 25.10.2022
	Revizyon No :01
	Revizyon Tarihi :12.04.2023
	Sayfa No : 2/4

Бугорки/Сколы/Зыбы/Пустоты (на 1 плите и на 1 м ²)	≥4mm	1	На одной поверхности плиты может быть максимум 1 погрешность диаметром 4 мм. Расстояние между каждым дефектом должно быть не менее 90 см. Однако количество погрешностей на 1 м ² должно составлять максимум 1 шт.	1 Сорт
	≥3-4mm	1	В отступе 15-20см от края	
Бугорки/Сколы/Зыбы/Пустоты (на поверхности)	≤5mm	1	На поверхности дефекты диаметром 5 мм и менее и количеством 1 шт	

Б-) КАЧЕСТВО ЛАМИНАЦИИ ПЛЕНКОЙ

(Группы продуктов Madera, Polyлас, Акриловая Панель, Профиль, МДФ плитв с ПВХ пленкой)

Погрешности приклеивания/ламинации, возникающие в пределах 3 мм от края 1220 мм внутрь и 5 мм от края 2800 мм внутрь, находятся в пределах норм качества.

Адгезия на остальных частях изделия составляет 0,49 Н/мм² по «определению прочности на разрыв перпендикулярно поверхности» по стандарту EN 319.

С-) КАЧЕСТВО ПЛЕНКИ И СЛЕДЫ ИСПОЛЬЗОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Наличие двух следов на пленке диаметром до 2 мм на м² (если есть при преломлении света, но не ощущается при контакте с рукой) соответствует нормам. За исключением этой ситуации, обнаруженные следы на пленке классифицируются с одобрения органа контроля качества. Отсутствие пленки на 2 мм от края по длине 2800 мм (отсутствие пленки на участке максимум 3 мм) находится в пределах норм из расчета 5 из 100 штук.

D-) MDF & PLYWOOD KIRIK OLMASI

Изломы МДФ и фанеры, возникающие на расстоянии 5 мм от края 1220 мм и на 3 мм от края 2800 мм, попадают в критерии 5 из 100 штук.

Угловые трещины, трещины МДФ и фанеры размером 10x10 мм, независимо от их ширины и длины, попадают в критерий 5 из 100 штук.

HAZIRLAYAN KALİTE KONTROL UZMANI	ONAYLAYAN KALİTE KONTROL SORUMLUSU
-------------------------------------	---------------------------------------

1. KALİTE KRİTER TABLOSU	Doküman No :TBL.44
	Yayın Tarihi : 25.10.2022
	Revizyon No :01
	Revizyon Tarihi :12.04.2023
	Sayfa No : 3/4

E-) КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ (РАЗНОТОН)

Предпроизводственный контроль цветового тона должен быть проведен и одобрен отделом контроля качества. Разница в тонах может достигать ΔE 0,60 между партиями одного и того же цвета. Это значение соответствует стандартам качества EN 14323. Дополнительно, Мебель – Оценка воздействия светового воздействия проводится в соответствии со стандартами EN 15187:2006 (300 часов, значение шкалы серого).

- Направление света и уровень яркости в среде оценки.
- Расстояние наблюдения
- Угол положения поверхности
- Период оценки
- Согласно вышеуказанным критериям ведение записей непосредственно/в момент наблюдения (для объективности) должно соблюдаться в полной мере.

Если сравнить панель МДФ Uhg и панель ДСП Uhg по эффекту апельсиновой корки на поверхности, то внешний вид панели ДСП на 5-10% выше, чем панели МДФ.

Это значение представляет собой испытание на устойчивость поверхности к влажной и сухой температуре, проведенное в соответствии со стандартами TS EN 12721 и TS EN 12722.

F-) ИЗГИБ ПЛИТЫ

Площадь 1 плитной панели: 3364 м² (считается 1,21x2,78 м)

Наклон/Изгиб (на 1 м)

Максимум по направлению к задней поверхности изделия. 3,5 мм/м по направлению к лицевой поверхности, макс. (в 1 м) угол поворота 1–1,5 мм/м. Испытание на прочность на изгиб 46,2 Н/мм² соответствует стандарту EN 310.

Примечание. Указанная выше величина прогибв действительна для панелей толщиной 16 мм и более. Поскольку бумага, используемая в нестандартных панелях с тем же цветом на обратной стороне, кроме белого, имеет более толстую и твердую структуру, значение допуска может время от времени отклоняться на 1,5 мм (на 1 м), но использование Разрешение выдано компанией GIZIR ANŞAP AŞ. в отделе контроля качества.

Величина поворота панелей толщиной менее 16 мм варьируется, и оценку проводит GIZIR ANŞAP AŞ. в отделе контроля качества. Кроме того, величина поворота у двусторонних панелей ниже приведенных выше показателей.

Фанерная панель Мадера

Максимум по направлению к задней поверхности изделия. 4 мм/м, максимум по направлению к передней поверхности. Величина прогиба 1-1,5 мм/м (на расстоянии 1 м) находится в пределах нормы.

Примечание. Величина прогиба двусторонних панелей и двусторонних акриловых панелей ниже значений, указанных выше.

HAZIRLAYAN KALİTE KONTROL UZMANI	ONAYLAYAN KALİTE KONTROL SORUMLUSU
---------------------------------------------	-----------------------------------------------

	1. KALİTE KRİTER TABLOSU	Doküman No :TBL.44
		Yayın Tarihi : 25.10.2022
		Revizyon No :01
		Revizyon Tarihi :12.04.2023
		Sayfa No : 4/4

HAZIRLAYAN KALİTE KONTROL UZMANI	ONAYLAYAN KALİTE KONTROL SORUMLUSU
---------------------------------------------------	-----------------------------------------------------